

KRETTNER



Die 400er-Serie



Nähere Informationen:
www.kemper-stadtlohn.de

Know-how und Erfahrung sind die Basis für innovative Lösungen und überlegene Qualität. Seit über 100 Jahren entwickeln, produzieren und vertreiben wir bestmögliche Technik für professionelle Anwender – weltweit.

„Made in Germany“ ist für uns mehr als ein Siegel. Auf einem 100.000 m² großen Betriebsgelände im Münsterland beschäftigt KEMPER ca. 250 Mitarbeiter. Entwicklung, Kundenbetreuung und Produktion sind bei uns eng vernetzt. Dies ist der Garant für eine kontinuierliche Produktweiterentwicklung.

Betriebsgelände in Stadtlohn



Ernte gut – alles gut.

›Erfolg durch Kontinuität‹
 ist der Leitsatz von KEMPER, der Nr. 1 bei reihenunabhängigen Mähvorsätzen.

Die Erntevorsätze der 400er-Serie mähen mit hoher Drehzahl schnell und kompromisslos. Die großen Mährotoren arbeiten leistungsstark, unabhängig vom Reihenabstand und Erntegut. Selbst bei extremen Erntebedingungen zeigen die Mähvorsätze ihr wahres Können. Die beiden Stufenschrägförderertrommeln über die gesamte Kanalbreite hinweg gewährleisten eine saubere Bündelung. Gemeinsam mit der gleichmäßigen Zufuhr der Erntefrüchte in Längsrichtung wird eine volle Auslastung der Motorleistung ermöglicht. Die 400er-Mähvorsätze leisten höchste Produktivität bei maximaler Häckselqualität.



- **Mähvorsatz 445**
Jahrelange Erfahrung und vielseitig im Einsatz.
4,55 m Arbeitsbreite,
Transportbreite 2,47 m.



- **Mähvorsatz 460^{plus}**
Außergewöhnliche Leistung auch im Lagermais.
6,00 m Arbeitsbreite,
Transportbreite 3,00 m.



- **Mähvorsatz 475^{plus}**
Noch mehr Reichweite für extrem großen, ertragreichen Mais.
7,50 m Arbeitsbreite,
Transportbreite 3,30 m.



Für jedes Erntegut
den richtigen
Mähvorsatz, vom
landwirtschaftlichen
bis zum industriellen
Einsatz.

Stark – auch bei Extrembedingungen.

Ob für bäuerliche Milchviehbetriebe ...



... oder für Biogasanlagen.



Nähere Informationen:
www.kemper-stadtlohn.de



445 – einfach solide.

Der bewährte
Vorsatz für
die Ernte von
stängelartigen
Früchten.

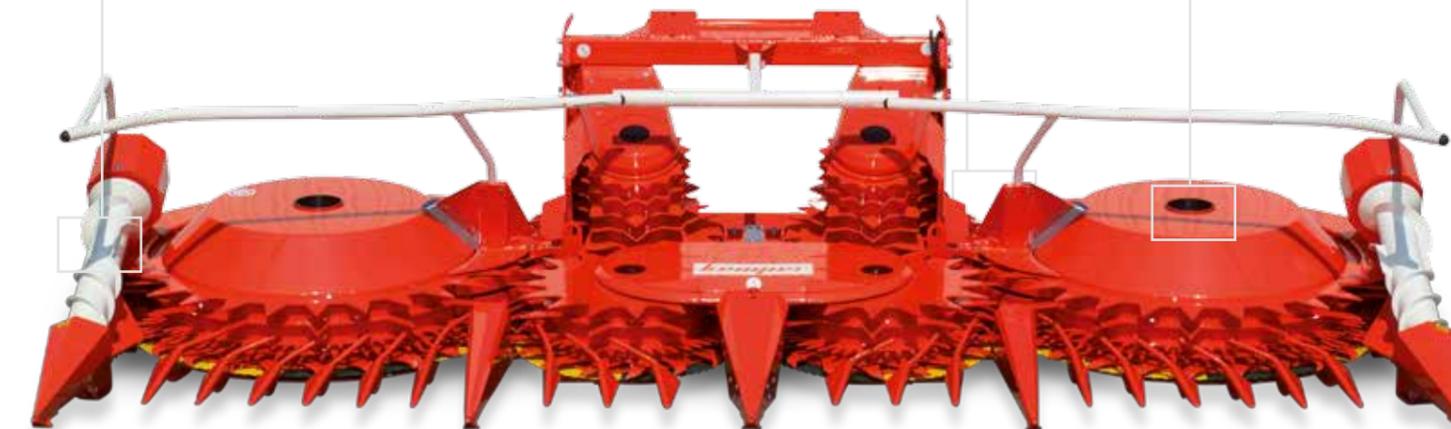
Die Lagermaisschnecke gewährleistet eine verlustfreie Aufnahme von liegendem Mais selbst unter schwierigsten Bedingungen.



Die 2-Stufen-Schaltung sorgt für eine optimale Vorsatzdrehzahl, um auf alle Erntebedingungen und Schnittlängen variabel reagieren zu können.



Jede Fördertrommel ist durch Reibkupplungen abgesichert.





460^{plus} – hoch hinaus.

Der leistungsstarke
Vorsatz für die Ernte
von stängelartigen
Früchten.

Nähere Informationen:
www.kemper-stadtlohn.de



Der mechanische Pendelrahmen gehört inklusive der automatischen Verriegelung für den Straßentransport zur Serienausstattung.



Der 460^{plus} hat einen besonders breiten Übergabekanal zum Feldhäcksler. Hohe Erntegutmengen werden durch die Schrägförderertrommeln sauber gebündelt und dem Häckselaggregat zugeführt.



Die 2-Stufen-Schaltung sorgt für eine optimale Vorsatzdrehzahl, um auf alle Erntebedingungen und Schnittlängen variabel reagieren zu können.



Spezielle, niedrige Außenteilerspitzen ermöglichen eine schonende Aufnahme von Lagermais.



Das Zerfasern der scharfkantigen Maisstoppeln führt zur Schonung der Reifen des Feldhäckslers und sorgt für eine schnellere Verrottung.



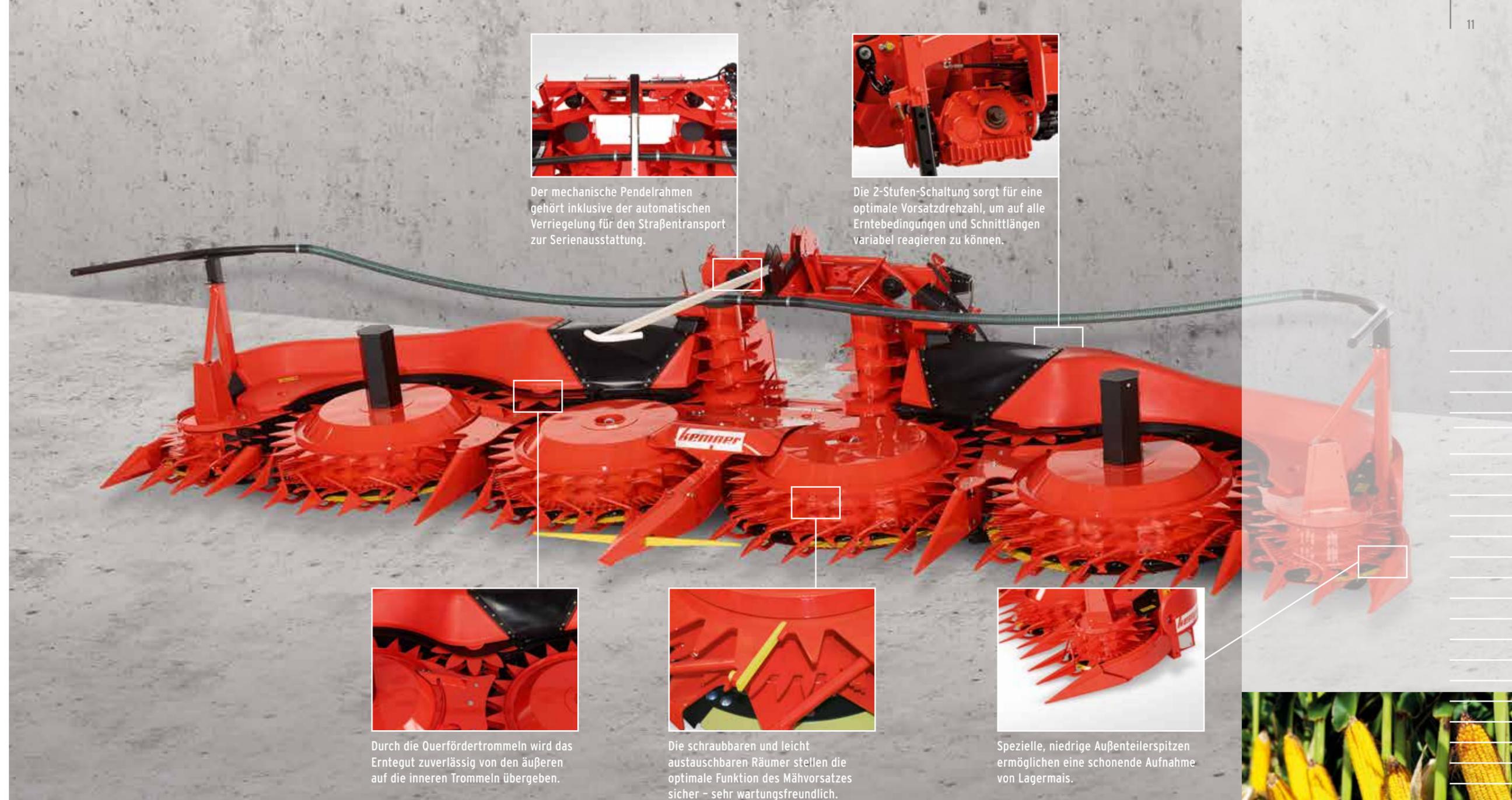
Die schraubbaren und leicht austauschbaren Rümer stellen die optimale Funktion des Mähvorsatzes sicher – sehr wartungsfreundlich.

Die universell einsetzbaren KEMPER Erntevorsätze überzeugen durch ihr geringes Gewicht. Schnell laufende Sägerotoren schneiden das Erntegut sauber ab. Schrägförderertrommeln bündeln das Gut und führen es der Häckseltrommel optimal zu. Alle Getriebe werden durch wartungsfreie Sicherheitskupplungen geschützt.

Der ideale
Vorsatz für
die Ernte von
ertragreichem
Mais.

475^{plus} - noch mehr Reichweite.

Mit einer Arbeitsbreite von 7,50 m ist der 475^{plus} der größte Mähvorsatz der 400er-Serie. Kennzeichnend sind die beiden kleinen äußeren Fördertrommeln, die den Mais zuverlässig nach innen auf die großen Trommeln fördern.



Der mechanische Pendelrahmen gehört inklusive der automatischen Verriegelung für den Straßentransport zur Serienausstattung.



Die 2-Stufen-Schaltung sorgt für eine optimale Vorsatzdrehzahl, um auf alle Erntebedingungen und Schnittlängen variabel reagieren zu können.



Durch die Querfördertrommeln wird das Erntegut zuverlässig von den äußeren auf die inneren Trommeln übergeben.



Die schraubbaren und leicht austauschbaren Räumler stellen die optimale Funktion des Mähvorsatzes sicher - sehr wartungsfreundlich.



Spezielle, niedrige Außenteilerspitzen ermöglichen eine schonende Aufnahme von Lagermais.

Nähere Informationen:
www.kemper-stadtlohn.de





Breite Vielseitigkeit.

Die KEMPER
400er-Serie:
zu jeder
Jahreszeit
einsatzbereit.

Hohe Rentabilität und breite Einsatzvielfalt zeichnen die KEMPER Vorsätze aus. Viele dünnstängelige Feldfrüchte zur Futtergewinnung und Biogasproduktion können mit den KEMPER Mähvorsätzen geerntet werden. Selbst unter schwierigsten Erntebedingungen ermöglicht ein reihenunabhängiges Erntesystem mit schnell laufenden Mährotoren das störungsfreie Abschneiden über die gesamte Arbeitsbreite. Die Sägerotoren mit auswechselbaren Segmenten und speziellen Räumern schaffen die Voraussetzung für beste Ernteergebnisse.

Nähere Informationen:
www.kemper-stadtlohn.de





Im Feld ein Held.





Nähere Informationen:
www.kemper-stadtlohn.de

Auf Erfolgskurs.

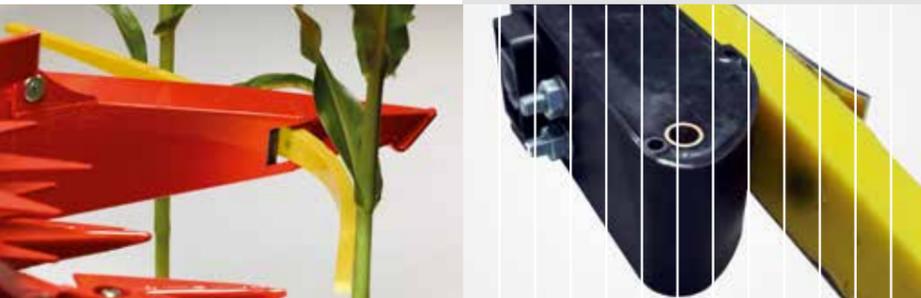
Die geringe
 Transportbreite
 und die intelligente
 Klappung des
 Mähvorsatzes
 bieten eine
 perfekte Sicht.



Nicht nur auf dem Feld sind die 400er eine Innovation, auch im Straßenverkehr sammeln die Mähvorsätze sichtlich Pluspunkte. Dank der Bauweise hat der Fahrer eine perfekte Sicht auf die Straße.

Der neue Sensor in der mittleren Teilerspitzte dient als Lenkhilfe.

Im Kunststoff ist ein Magnet eingearbeitet. Der schwarze Sensor misst den Abstand und ermittelt ein Lenksignal.



Das Plus an Ausstattung.

Entspannte
Fahrt – dank
automatischer
Reihenführung
mit dem neuen
KEMPER Sensor.

Nähere Informationen:
www.kemper-stadtlohn.de



- Höhere Arbeitsgeschwindigkeiten dank automatischer Reihenführung
- Geringere Anstrengung des Fahrers und somit höhere Leistung
- Volle Konzentration des Fahrers auf das Wesentliche
- Selbst beim Fehlen einer Reihe gerät der Feldhäcksler nicht aus der Spur
- Innovative Software kompensiert fehlende Signale
- Verschleißarme und wartungsfreie Konstruktion der Lenkhilfe

Der elektrohydraulische Pendelrahmen sorgt für eine optimale Boden Anpassung und ein gleichmäßiges Häckselbild, besonders in Hanglagen und bei steinig Böden.

Über Stock und Stein.

Elektrohydraulischer Pendelrahmen – für die optimale Boden Anpassung, auch bei Extrembedingungen.



Der in der Teilerspitze integrierte Taster ist höhen- und seitenbeweglich. Bodenunebenheiten oder Steine lösen Bewegungen aus und erzeugen Impulse.

Die Impulse des Tasters werden über die Häcksler-Software auf den hydraulischen Zylinder im Pendelrahmen übertragen, der eine Höhen- bzw. Seitenanpassung auslöst.

- Aktive Boden Anpassung und Höhenregulierung des Vorsatzes
- Aktive Regelung mittels Tastbügel in den Außenspitzen
- Anpassung durch Hydraulikzylinder
- Gleichmäßiges Ernten bei höheren Stoppellängen
- Minimierung der Futtermittelverschmutzung
- Geringere Verschleißkosten und weniger Wartungsaufwand



Nähere Informationen:
www.kemper-stadtlohn.de





Reihenweise Vorteile.

Vielseitig - „Einer für alle“

Überlegene Schnittqualität über die gesamte Bandbreite dünnstängeliger Pflanzen.

Leistungsfähig - „Einer für ganz vorne“

Optimale Förderleistung auch für besonders leistungsstarke Häcksler.

Universell - „Einer für überall“

Bestleistung auch unter schwierigen Erntebedingungen sowie bei besonders hohem Mais, z. B. in Beregnungsgebieten.

Wartungsarm - „Einer für immer“

Alle Getriebe mit integrierten Sicherheitskupplungen.

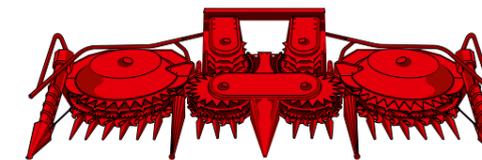
Das Plus an Einsatzmöglichkeiten.
Das Plus an Leistung.
Das Plus an Kundennutzen.



Die Lieferung von Original-Ersatzteilen sichert eine optimale Funktion und Lebensdauer und rundet das Leistungsangebot ab.



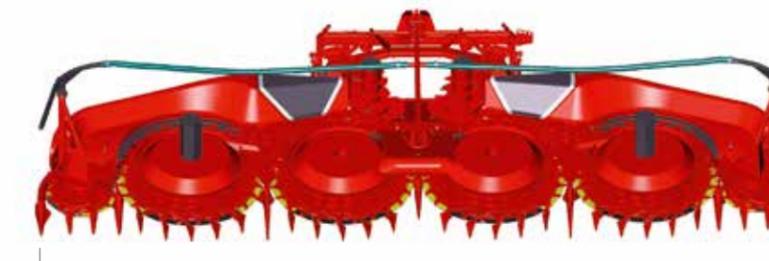
Nähere Informationen:
www.kemper-stadtlohn.de



4,60 m



6,00 m



7,55 m

Technische Daten im Überblick

	Mähvorsatz 445	Mähvorsatz 460 ^{plus}	Mähvorsatz 475 ^{plus}
Länge (m)	2,20	2,61	2,78
Gesamtbreite (m)	4,60	6,00	7,55
Höhe (m)	1,15 (1,50)	1,52 (2,14)	1,52 (3,65)
Arbeitsbreite (m)	4,55	6,00	7,50
Transportbreite (m)	2,47	3,00	3,30
Gewicht (kg)	1.795	2.820	3.300

- Perfekte Auslastung des Feldhäckslers bei jeder Kanalbreite und Motorisierung
- Optimale Ernteergebnisse auch unter schwierigen Bedingungen und Lagerbeständen dank intelligenter und robuster Detaillösungen im Mähvorsatz
- Perfekte Sicht auf die Straße aufgrund intelligenter Klappung
- Einfacher Transport durch geringe Transportbreite
- Reduzierter Bodendruck durch geringes Eigengewicht



Ein KEMPER für alle.

Weit über 30.000 Geräte wurden seit der Markteinführung 1986 verkauft. Neben den reihenunabhängigen Mähvorsätzen zählen auch Transportvorrichtungen für Mähvorsätze, reihenunabhängige Anbaufeldhäcksler, Gras Pick-Up's und Mais-Pflückvorsätze zur Produktpalette.



Maschinenfabrik KEMPER GmbH & Co. KG | Breul | D-48703 Stadtlohn

Telefon: +49 (0) 2563-88-0 | Telefax: +49 (0) 2563-88-3199 | info@kemper-stadtlohn.de | www.kemper-stadtlohn.de